JOTAGALLO

MANUAL TECNICO DE FUNCIONAMIENTO E INSTALACIÓN

LEA BIEN ESTE DOCUMENTO ANTES DE EMPEZAR A OPERAR SU CLASIFICADOR SEMI-INTEGRADO



EN SU PARTE TRASERA ENCONTRAMOS MOTOR

FICHA TECNICA DESPULPADORAS JOTAGALLO

CARACTERISTICAS	2 ½	2 ¾	3 ½	4 ½
RENDIMIENTO (Kg. C.C./h)	300*	500*	700*	1.200*
POTENCIA REQUERIDA (h.p.)	½	½	¾	1
REVOLUCIONES DEL MOTOR	1800	1800	1800	1800
DIMENSIONES CAMISA (cms)	17 X 72	26 X 72	13 X 72 26 X 72	26 X 72 26 X 72
NUMERO DE CHORROS	2	2	3	4
REFERENCIA RODAMIENTOS	6205 2RSR	6205 2RSR	6205 2RSR	6205 2RSR

*** Rendimientos +/- 10% según calidad del café cereza.**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Su clasificador semi-integrado consta de una despulpadora de café que presenta los rendimientos de la ficha técnica anterior, zaranda circular de acero inoxidable montada sobre dos chumaceras SY 205, Motor según la capacidad del equipo, Chasis en ángulo con pintura electrostática y uerpos en Lámina de acero inoxidable. Con café maduro, una despulpadora calibrada y en buen estado debe cumplir con la Norma ICONTEC 2090, la cual nos presente estos máximos valores aceptables:

Granos en la pulpa	0,0%
Granos trillados	0,5%
Granos mordidos	0,5%
Granos sin despulpar	1,0%
Pulpa en el grano	2,0%

Se puede realizar un ejercicio práctico seleccionando 3 kilos de café cereza maduro, se despulpan y para lograr resultados acorde a resultados dentro de la norma anterior, no se deben superar las siguientes cantidades:

Granos en la pulpa	0
Granos trillados	15
Granos mordidos	14
Granos sin despulpar	12
Pulpa en el grano	35 Cáscaras completas

INSTALACION

BASE El sitio definitivo de instalación **TIENE QUE ESTAR A NIVEL**, esto garantiza el buen funcionamiento del equipo y la calidad del grano despulpado y seleccionado.

Los clasificadores semi-integrados cuentan con un desnivel del 1% que inicia en la chumacera de la despulpadora y termina en la chumacera de la zaranda, si en la instalación este desnivel se pierde o queda inverso Usted podrá notar que la pasilla se queda en la zaranda termina mezclándose con el grano seleccionado. En ese momento se debe verificar que la zaranda tenga caída hacia la salida de pasillas.

MANTENIMIENTO GENERAL

Antes de operar el clasificador semi-integrado cerciórese que no tenga objetos extraños al interior de la despulpadora, inicie la máquina en vacío, verifique que las cadenas y las chumaceras estén lubricadas y que giren suavemente, verifique los rodamientos de la despulpadora los cuales deben estar firmes y no se debe escuchar ningún ruido

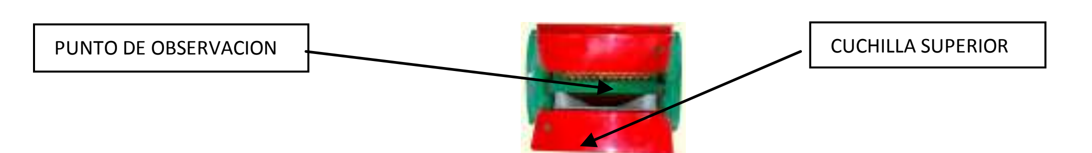
Antes de iniciar la cosecha, haga una revisión general del clasificador, cambie rodamientos cada dos cosechas, recuerde que una camisa desgastada ocasiona cascareo y al terminar la cosecha haga un buen aseo y mantenimiento.

CALIBRACIÓN

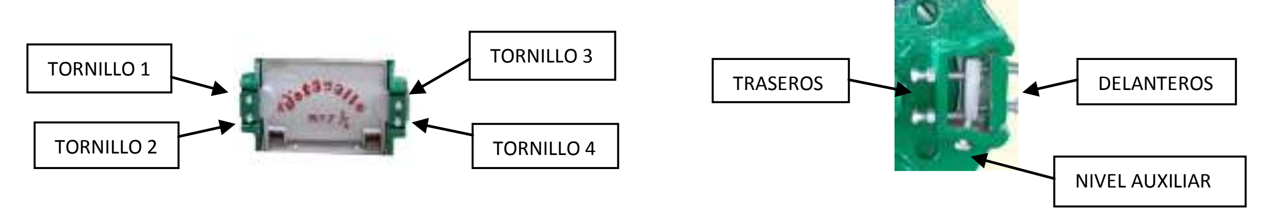
El espesor del grano varía entre las diferentes zonas cafeteras del país y en algunos casos durante la cosecha. Antes de iniciar la calibración cerciórese que el sitio esté en silencio y luego proceda a retirar TOLVA Y LA GUARDA DE SEGURIDAD



A continuación abra la cuchilla superior frontal para que pueda ver la distancia de la camisa con el pechero.

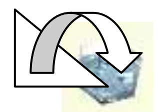


Ahora procedemos a calibrar los tornillos delanteros y traseros del pechero, recuerde que se realiza con el orden de la numeración de la siguiente figura

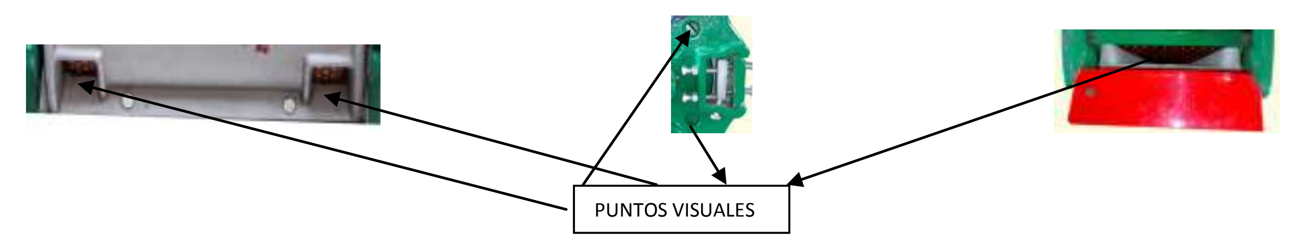


EL PROCESO DE CALIBRACION SE DEBE REALIZAR EN EL SIGUIENTE ORDEN:
Afloje los tornillos TRASEROS de graduación y empuje el pechero con la mano hasta que quede completamente pegado al cilindro, luego apriete suavemente los tornillos DELANTEROS hasta garantizar que el cilindro no se mueva, verifique por las ventanas de inspección, por los chorros y por la parte superior que la adherencia esté pareja.

Empiece aflojando en orden el tornillo 1 DELANTERO y apriete el tornillo 1 TRASERO, haga lo mismo con el 2 DELANTERO y el 2 TRASERO, luego el 3 DELANTERO y el 3 TRASERO hasta terminar con el 4 DELANTERO y 4 TRASERO, este proceso de debe realizar por cuartos de vuelta de tornillo.



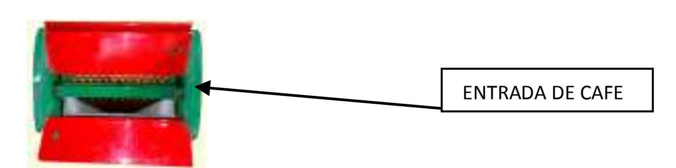
Repita el proceso anterior verificando siempre la distancia por las ventanas de inspección, por los chorros y por la parte superior.



El pechero debe retirarse del cilindro solo para que gire libremente, finalmente se deben apretar todos los tornillos y cerciorarse que la camisa no roce con el cilindro.

GRADUACIÓN DE LA CUCHILLA ALIMENTADORA

En despulpadoras de PIÑON-CATALINA, la alimentación se realiza por la cuchilla superior trasera, y si es de PIÑON-CADENA, la alimentación se realiza por la cuchilla superior delantera.



Suelte el tornillo lateral de la platina y abra o cierre para cuadrar el espacio al tamaño del grano, recuerde que el café debe pasar al giro del alimentador.